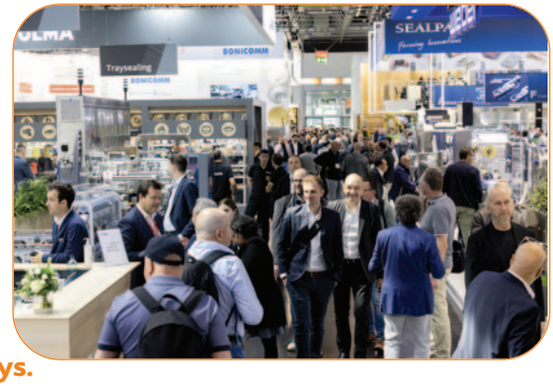
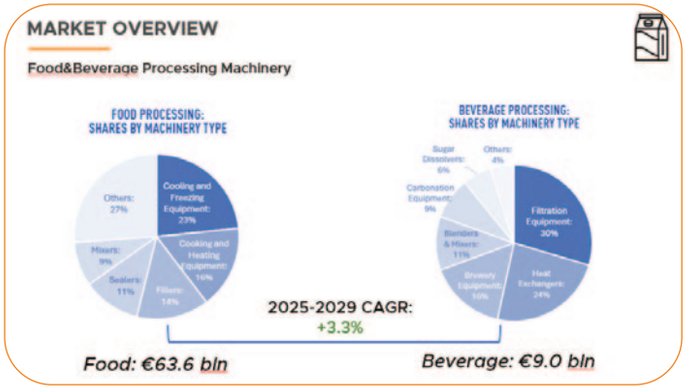
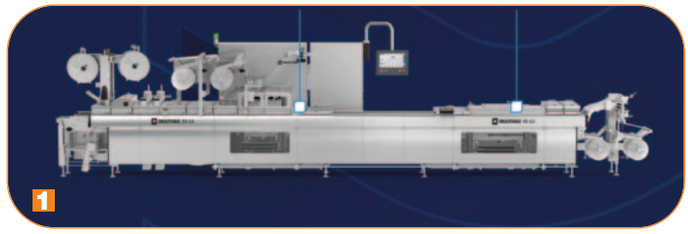
Optimiser : maître-mot d'Interpack 2026



Vitrine mondiale de l'innovation et baromètre des grandes mutations industrielles, le salon Interpack de Düsseldorf a rassemblé quelques 2 800 exposants issus d'une soixantaine de pays. Le contexte géopolitique international compliqué a découragé certains exposants et visiteurs notamment d'Asie et du Moyen-Orient. Le chiffre de 130 000 visiteurs circule en termes de fréquentation. Si le salon continue de s'imposer comme le rendez-vous incontournable de la filière packaging et un observatoire des tendances, les organisateurs ont annoncé une prochaine session décalée au mois de juin sur une version plus courte de six jours du 10 au 15 juin 2029. Un format qu'ils espèrent plus dynamique pour le secteur. En attendant, retour sur une sélection d'innovations parmi les 18 halls de ce salon au format XXL.

En début de salon, les chiffres communiqués lors des conférences d'introduction donnent souvent le ton. C'est un optimisme prudent qui se dégageait des résultats partagés par **UCIMA** (1), l'Association Italienne des machines d'emballages. Au niveau mondial, les marchés des matériaux d'emballage, machines pour l'industrie agroalimentaire, machines d'emballage représentent 222,6 milliards € avec un taux de croissance annuel composé de 2,7% pour 2025-2029. Les segments étant respectivement 41,32 et 25% du total. Les prévisions de croissance des matériaux (en volume) d'ici 2028 octroient 3,5% au métal rigide, 3,2% à l'emballage flexible et 2,5% au plastique rigide. Pour les équipements pour l'agro-alimentaire, une croissance de 3,3% est prévue jusqu'en 2029 avec le secteur des boissons représentant 1/7e du volume. Le secteur des machines d'emballage devrait lui aussi croitre de 3% entre 2025 et 2029. Sur le marché mondial, une machine sur deux est produite en Europe, une sur trois en Asie et une sur sept dans les Amériques. Sans surprise, c'est l'Asie qui est le premier client en achetant 38% des équipements, suivi par l'Europe et l'Amérique du Nord. Au niveau des exportations d'équipement enfin, en 2024/2025, l'Allemagne est en tête, suivi de l'Italie, des Pays Bas, de l'Espagne et enfin de la France. Les prévisions des exportations européennes en CAGR 2025-2029 sont de 2,8% pour l'Union Européenne et de 3,6% de l'Asie. Quant au marché mondial des machines d'emballage en valeur, les USA se taille la part du lion avec 12,177 milliards €, suivis par la Chine 8,200, l'Italie 2,600 et l'Allemagne 2,350 milliards. Les prévisions des marchés en plus forte croissance tablent sur l'Argentine, la Corée du Sud, le Pakistan, Singapour et le Pologne.





Des innovations dans les lignes complètes

Multivac présente sa thermoformeuse dernier cri

La RX Ultimate de **Multivac** 1 est une solution intelligente et durable intégrant les technologies pixelHEAT et pixelSEAL pour optimiser le thermoformage des films recyclables tout en garantissant une qualité

(1) Etude réalisée par le Mecs Study Center pour UCIMA

Optimization: the watchword at Interpack 2026

A global showcase for innovation and a barometer of major industrial shifts, the Interpack trade show in Düsseldorf brought together some 2,800 exhibitors from about 60 countries. The complicated international geopolitical context discouraged some exhibitors and visitors, particularly those from Asia and the Middle East. Attendance is reported to have reached 130,000 visitors. While the trade show continues to establish itself as the must-attend event for the packaging industry and a barometer of trends, the organizers have announced that the next edition will be moved to June and will feature a shorter, six-day format from June 10 to 15, 2029. They hope this format will be more dynamic for the sector. In the meantime, here's a look back at a selection of innovations from the 18 halls of this XXL-scale trade show.

d'emballage élevée. Grâce à son système de chauffage matriciel et à son contrôle multi-capteurs connecté, la RX Ultimate permet de réduire jusqu'à 50% la consommation de matériau et d'énergie, tout en assurant des changements de format et de matériau en quelques secondes avec une surveillance continue des paramètres de scellage et de production.

KHS conjuge ses solutions

Face aux défis économiques, réglementaires et environnementaux, **KHS** mise sur une stratégie globale alliant flexibilité, automatisation et durabilité. Le groupe met notamment en avant quatre solutions : le



2

système Innopack Kisters TSP Advanced, capable de traiter différents formats d'emballages avec une grande flexibilité 2 ; le BottleClip Carrier, une alternative en carton aux anneaux plastiques ; le Nature MultiPack, qui assemble bouteilles et canettes grâce à quelques points de colle sans plastique ni film ; et la bouteille KHS Supreme, conçue pour protéger les boissons sensibles tout en restant entièrement recyclable. Par ces innovations, KHS vise à accompagner les industriels vers des lignes de production plus performantes, automatisées et respectueuses des nouvelles exigences environnementales.

Des solutions de fins de lignes

Coesia expose ses Flexlink

Les palettiseurs collaboratifs RC12 et RC20 de **FlexLink** 3 (groupe **Coesia**) proposent une automatisation de fin de ligne sûre et peu encombrante. Conçus pour un déploiement aisé, ils permettent aux opérateurs de travailler aux côtés des machines sans barrières de sécurité. Les convoyeurs et élévateurs intelligents intégrés utilisent la surveillance en temps réel de l'état des équipements pour améliorer le rendement global et le flux de produits. Les deux systèmes sont conçus pour un déploiement rapide et sans code, permettant aux opérateurs de créer de nouveaux schémas de palettisation en quelques minutes à l'aide du logiciel intuitif RobotConfig.


3

Aetna Robopac met en avant le banderolage de palettes en papier

Cette banderoleuse de palettes à table rotative 4 utilise un papier «technique» pour une vraie alternative au film étirable plastique tout en améliorant la stabilité des charges et l'efficacité logistique. Le contrôle de tension dans l'application de bandes ou enveloppement de papier autour de la palette est central à ce développement. Cette banderoleuse green est compatible avec des systèmes automatisés de palettisation et d'intralogistique (AGV/LGV) dans les lignes **Aetna (OCME / Robopac)**.



4

ProMach utilise l'impression numérique HD

Il s'agit du système Greydon C-Max (High Definition Digital Printing) 5 pour appliquer des codes, textes, graphiques et données variables avec une résolution élevée directement sur les emballages en fin de ligne de production. Cette technologie permet à **ProMach** une impression précise et nette, même à grande vitesse, tout en offrant une flexibilité accrue pour les changements de formats, la sérialisation, la traçabilité et la personnalisation des emballages. Grâce à son architecture numérique avancée, le système réduit les temps d'arrêt, limite les déchets d'impression et améliore la qualité globale du marquage pour les environnements industriels exigeants.



5

Des équipements optimisés

Gerhard Schubert présente la TLM7 nouvelle génération

Cette évolution majeure de son système modulaire de machines top-loading 6 est destinée aux applications d'emballage complexes et flexibles. Cette nouvelle plateforme se distingue par une architecture


6

de châssis quatre fois plus rigide, une communication basée sur le standard EtherCAT, une programmation centralisée modernisée et une robotique optimisée par l'IA, permettant d'augmenter les performances d'environ 20% tout en réduisant l'encombrement et la consommation énergétique. **Gerhard Schubert** a également mis en avant sa technologie Twin Pick capable de manipuler deux produits simultanément ainsi que des solutions adaptées aux secteurs pharmaceutique et agroalimentaire.

ACMA emballe à grande vitesse

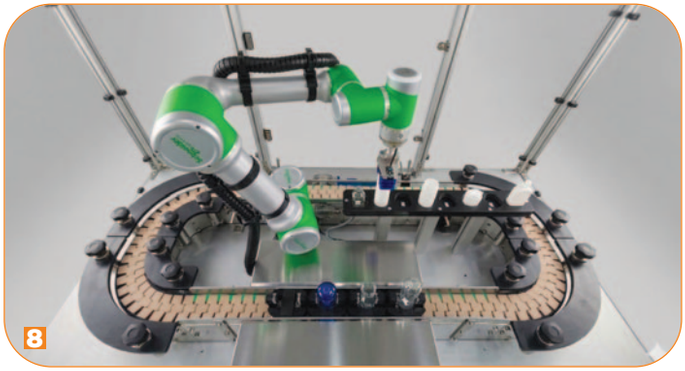
ACMA (du groupe **Coesia**) présentait FP EDGE 7, son emballeuse à flux continu à grande vitesse capable de traiter à la fois des matériaux plastiques et à base de papier sur une seule et même plateforme à performances égales.


7

FP ONE vient compléter la gamme en tant que solution polyvalente, dotée d'une conception en porte-à-faux, d'une interface homme-machine intuitive et d'une maintenance simplifiée pour un temps de fonctionnement optimisé. Elle affiche une production de 150 m par minute de flowpack en PP ou en papier.

Tirelli propose un godet super adaptatif

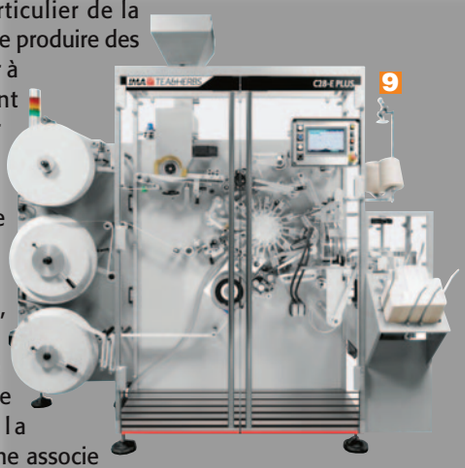
Le Pixel Puck de **Tirelli** 8 est un godet adaptatif conçu pour prendre en charge n'importe quel format de conteneur sans qu'il soit nécessaire de changer de format. Grâce à une matrice de broches à ressort appelées


8

«pixels», le godet s'adapte instantanément à la surface de chaque conteneur, garantissant une prise précise et sûre, quelles que soient la forme ou les dimensions. Le cobot manipule huit conteneurs différents à l'aide d'un seul puck, démontrant que le changement de format ne nécessite plus le remplacement du godet. Cette invention est signée **UG Robotics** et fait actuellement l'objet d'une demande de brevet.

IMA conditionne sachets de thé et beurre/margarine

Conçue par **IMA Tea & Herbs,** la nouvelle machine C28 E Plus d'**IMA Group** 9 repose sur une technologie de nouage innovante, grâce à un nouage particulier de la cordelette. Elle permet de produire des sachets de thé en papier à une cadence pouvant atteindre 250 sachets par minute. Malgré sa taille compacte, cette machine allie une technologie de pointe à une utilisation simple. Autre nouveauté : la Multipack 5600, produite par **IMA Benhil,** est une nouvelle machine de dosage et d'emballage pour le beurre et la margarine. Cette machine associe une technologie de dosage servo-commandée à des cellules de levage pour atteindre des cadences d'emballage pouvant aller jusqu'à 140 paquets par minute. Conçue comme un système à cellule unique offrant une flexibilité de format comprise entre 50 et 500 g, elle établit une nouvelle référence en matière d'emballage haute performance du beurre, de la margarine et des produits pâteux.



9

Des équipements précurseurs

Marchesini dévoile sa nouvelle génération de robotique

La plateforme Next Generation Robotics du constructeur italien **Marchesini** est sa nouvelle génération de robots industriels, basée sur des architectures multiaxes modulaires haute performance, intégrées à des systèmes avancés de machine vision et à des algorithmes d'IA–Deep Learning. Ces technologies permettent aux systèmes de s'adapter dynamiquement à des environnements de production complexes, de gérer des scénarios non structurés et d'opérer avec une haute précision même dans des conditions variables. La solution de maintenance prédictive Morpheus, ainsi que plusieurs services numériques sont accessibles via le portail client, notamment la documentation machine digitale en ligne, la Service Platform pour la gestion des demandes d'assistance, le manuel interactif des pièces détachées et le système de changement de format en réalité augmentée.

Sidel avance sur la technologie laser et l'allègement des bouteilles

La technologie de soufflage par la technologie laser de **Sidel** était l'un des points d'actualité. On y découvrait la bouteille PET pour huile alimentaire soufflée par technologie laser, intégrant le design innovant Power Ring®. Cette bouteille de 1 litre, fabriquée en 100% rPET, ne pèse que 16,5 g, soit une réduction de 20% par rapport à une version équivalente soufflée par halogène (20,5 g), tout en conservant des performances mécaniques comparables. Grâce à une répartition ultraprécise de la matière, le PET est renforcé uniquement dans les zones critiques afin d'assurer une bonne résistance à la compression verticale, une meilleure tenue logistique et une prise en main optimale lors de l'ouverture et du versement. Le système Power Ring agit comme un renfort structurel ciblé, tandis que d'autres zones de la bouteille bénéficient d'un allègement matière optimisé. Également lancé sur le salon, la bouteille retournable pour eau plate en PET 10. Alternative optimisée aux bouteilles initialement développées pour l'eau gazeuse, Sidel annonce un allègement de 10%, une résistance jusqu'à 25 cycles de lavage et une compatibilité complète avec les filières de recyclage PET bouteille-à-bouteille. Compatible avec toute la gamme de souffleuses EvoBLOW, cette solution permet aux producteurs de boissons de bénéficier d'un design personnalisable, durable et pensé pour répondre aux exigences croissantes de circularité et de réemploi sur le marché européen de l'eau plate.


10

TNA Solutions dévoile sa plateforme de formation des opérateurs

TNA intelli-assist™ de **TNA Solutions** est une plateforme immersive basée sur la réalité étendue (XR) 11. Les modules interactifs accessibles à distance, permettent aux opérateurs de se former plus rapidement



11



13

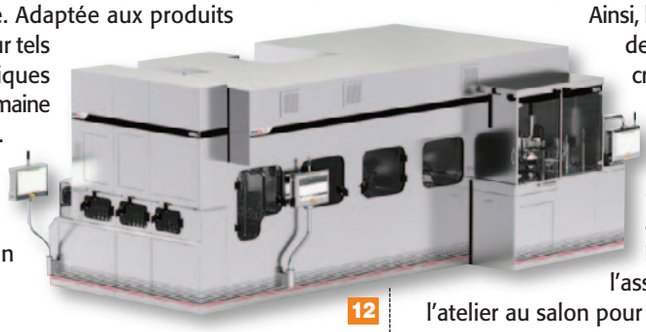

14


15

aux équipements et aux procédures de maintenance. Avec cette initiative, TNA vise à réduire les temps d'arrêt, renforcer l'efficacité opérationnelle et accompagner la digitalisation des usines agroalimentaires.

IMA étend le concept de modularité dans le remplissage aseptique avec TILE-X

Présentée pour la toute première fois par **IMA Life,** la gamme TILE-X 12 est une innovation dans le domaine du processus de remplissage et de finition. Elle est conçue pour traiter des composants prêts à l'emploi grâce à la lévitation magnétique. Adaptée aux produits pharmaceutiques de grande valeur tels que les produits biopharmaceutiques et les ATMP, notamment dans le domaine des thérapies cellulaires et géniques. Grace a la lévitation magnétique, TILE-X permet une manipulation des composants sans frottement, avec un risque nul de génération de particules.


12

La durabilité appliquée

Schütz propose sa plateforme CircularOne

Schütz présente ce système intégré de gestion du cycle complet des emballages industriels (IBC, fûts, jerricans) 13. L'innovation combine collecte, reconditionnement et recyclage avec une traçabilité digitale pour optimiser l'efficacité logistique et la circularité des matériaux. Elle s'appuie sur des technologies avancées comme les IBC à haute sécurité, les palettes acier 3 longerons et des solutions compatibles automatisation et entrepôts grande hauteur.

Dow propose un film spécial pour l'agriculture

Il s'agit de films agricoles 14 en polyéthylène haute performance pour ensilage et protection des cultures. Ces films (bale wrap et films de serre) utilisent des résines comme Dowlex™ PE de **Dow** offrant une forte résistance à la perforation et une très faible perméabilité à l'oxygène et à l'humidité pour préserver la qualité des récoltes. Ils sont conçus pour améliorer la durabilité des cultures tout en réduisant les pertes post-récolte et en soutenant des systèmes agricoles plus efficaces et circulaires

Marchesini promeut le reconditionnement

Ainsi, le groupe italien s'attèle à l'allongement du cycle de vie des machines grâce à **Rinova** 15, société créée pour redonner vie aux modèles **Marchesini** d'origine via un processus complet de reconditionnement. Cet engagement était illustré de manière concrète avec une encartonneuse reconditionnée exposée, assemblée à seulement 60% de son état final. Pendant le salon, l'équipe Rinova a poursuivi l'assemblage directement sur place, amenant ainsi l'atelier au salon pour la démonstration aux visiteurs.

Theepack se centre sur les programmes de modernisation

Theepack est spécialiste des machines d'emballage de sachets de thé et de sachets tubulaires. Le fabricant allemand a mis l'accent sur les systèmes d'emballage de thé durables et à faible consommation d'énergie, ainsi que sur les programmes de modernisation visant à prolonger la durée de vie des machines. L'entreprise qui dispose de plus de 3 000 machines installées de par le monde, a notamment montré comment les machines d'emballage de thé existantes peuvent être modernisées pour traiter de nouveaux matériaux durables pour les filtres et les enveloppes, sans nécessiter le remplacement complet de l'équipement.

Dominique Huret

Emballages secondaires : R.A. Jones présente le Celestion® MTX

Historiquement, la gamme de **R.A. Jones** (groupe **Coesia**) a toujours compris des machines à chargement par l'arrière qui utilisent des cartons préencollés et nécessitent que les produits soient introduits par le côté. Bien que très répandues, ces machines ne conviennent pas à de nombreux produits, qui se prêtent mieux à un chargement direct dans l'emballage. Grâce à ses capacités de chargement par le haut et à son système intelligent de transport des cartons (ICT), la Celestion™ MTX peut traiter tous les types de pliage : Full Trifold, Economy Trifold, Inner-Fold, Combo-Fold, ainsi que les plateaux et les modèles prêts à être mis en rayon.

