

Le volume des embellissements par voie digitale devrait connaître un taux de croissance annuel de 27 % entre 2015 et 2020, selon InfoTrends.

→ FINITION

SCODIX : QUAND L'ENNOBLISSEMENT TRANSFORME DES UTILISATEURS VERNIS EN UTILISATEURS HEUREUX

Scodix confirme ses talents d'innovateur dans l'embellissement numérique avec son module Foil et son effet Cast&Cure. Cette société israélienne plus connue pour ses installations dans l'imprimerie de labour se développe aussi dans l'emballage et surfe sur la vague de l'emballage à façon ou personnalisable. A l'occasion d'une Porte ouverte organisée en Belgique, Etiq&Pack a voulu en savoir plus et a envoyé sur place Dominique Huret, sa correspondante au plat pays.



Yahel Vidal, Scodix Region Manager Southern Europe, David Michel Moulou distributeur sur la France, Lynn Kolevsohn Scodix Marketing Director et Laurent Jacquemin distributeur sur la France,

Premier fournisseur mondial de solutions d'amélioration digitale pour l'industrie des arts graphiques (c'est ainsi que l'entreprise se présente), Scodix a été salué en août dernier par le Prix InterTech de la technologie pour l'industrie de l'imprimerie aux USA. Ce prix est attribué à l'innovation technologique et l'excellence dans l'industrie de l'impression commerciale, à savoir magazines, catalogues, brochures etc. Début octobre, c'est chez VD Drukkerij en Belgique que Scodix a invité clients et prospects à découvrir de visu son nouveau module Ultra Pro Foil et le nouvel effet Cast&Cure, qui complète sa presse numérique existante. Une belle partie de l'équipe Marketing et Développement de Scodix avait fait le déplacement, certains en direct d'Israël.

UNE PRÉSENCE GRANDISSANTE SUR LE MARCHÉ

« En dix ans, Scodix est devenu l'un des tops leaders du marché de l'embellissement graphique en numérique. Basé en Israël, nous comptons 140 employés, avons des bureaux aux USA, en Chine et en Allemagne mais aussi 30 distributeurs de par le monde. Aujourd'hui

nous mettons en avant le module numérique Scodix Ultra Pro Foil et son nouvel effet Cast&Cure qui révolutionne véritablement le processus analogique d'ennoblissement d'impression. En effet, ennoblir une impression par voie digitale, permet un gain de temps, car plus besoin d'externaliser tous les projets et l'absence de fabrication de moules et des matrices génère des économies en investissement. La principale innovation du process c'est la possibilité pour les imprimeurs et les transformateurs de boîtes pliantes de rendre unique chaque feuille imprimée », commente la directrice du marketing Lynn Kolevsohn. Cette personnalisation de l'ennoblissement par les équipements Scodix s'opère pour les documents de marketing direct, articles de papeterie, couvertures de livres, boîtes et coffrets haut de gamme, cartes de vœux, albums photo avec la possibilité de personnaliser chaque feuille grâce à la lecture de codes-barres uniques.

UNE POLYVALENCE DE SUPPORTS

Quatre caméras enregistrent et positionnent la feuille de papier, puis un algorithme complexe recalcule chaque fichier afin qu'il se positionne parfaitement sur l'image qui doit être imprimée. Ensuite la feuille progresse sous une rangée de têtes d'impression fixes qui dépose le polymère (verniss). Une lampe LED fixe le polymère sans toutefois le sécher. Enfin s'opère la dernière étape du Cast&Cure : un micro-embossage a lieu sur le polymère, grâce aux films Cast&Cure. Ces derniers laissent sur la feuille un effet holographique transparent et sélectif. Ces films sont réutilisables et donc économiques

Par le passé, l'embellissement sur les papiers de créations étaient rendus complexes par la porosité et l'effet buvard des fibres « ouvertes





« A présent, les solutions Scodix permettent d'utiliser en impression directe ces papiers de créations, disponibles sur le marché chez Fedrigoni, ArjoWiggins, Artico Paper, CordenonS, Favini, Mohawk, Neenah, etc.

« Au total, nous avons plus de 250 presses déjà installées dans le monde. Même si nous avons une relation privilégiée avec HP, dû à notre proximité géographique et à notre semblable esprit d'entreprise, nous travaillons avec tous les grands producteurs de presse. Notre objectif est la compatibilité optimale des équipements. Nos clients sont les imprimeurs de labeur, les éditeurs de livres, les transformateurs de cartons, le Web2Print puis les producteurs spécialisés d'étiquettes, cartes, tickets, cartes de visites », ajoute Lynn Kolevsohn.

UN MARCHÉ À SUIVRE

Yael Vidal, directrice Europe Sud conclut : « Sur la France, 15 presses numériques ont déjà été vendues, dont 4 sont semblables au modèle ici présenté. Microlynx à Rennes, MR Cartonage Numérique, DLW notamment, les utilisent avec de beaux résultats. Avec le module Scodix Cast&Cure, notre gamme d'outils s'élargit encore pour permettre aux imprimeurs de produire des imprimés de haute qualité à partir de tous les types de films. Nos presses peuvent aujourd'hui également imprimer des dômes et cristaux pour la décoration des produits, des images 3D holographiques, du braille, des paillettes, des dorures travaillées, des effets métallisés qui visent le haut de gamme. Enfin, nos équipements sont entièrement modulables, permettant nombreuses possibilités et améliorations dans un flux de production numérique.

Notre objectif est de mener l'amélioration de l'impression à l'ère numérique, avec passion et engagement pour fournir à nos clients les moyens de se différencier dans l'environnement hautement compétitif d'aujourd'hui. Avec la presse Ultra Pro Foil, Scodix offre un véritable Graal pour le secteur des emballages des produits de luxe. »

Le marché de l'ennoblissement est définitivement un marché à suivre dans les prochaines années, car la valeur ajoutée des étiquettes et des emballages carton provient de plus en plus de la finition bien plus que de l'impression.

Dominique Huret (Cape Décision)



FINITION



TAGINNOV 350

MULTI-FAÇONNAGE APPLICATIONS

- ▣ RFID
- ▣ Grattable
- ▣ Lamination
- ▣ Hologramme
- ▣ Coupe
- ▣ Délamination
- ▣ Livret
- ▣ Impression



ANYCUT I

DÉCOUPE LASER NUMÉRIQUE

- ▣ Fenêtre max. découpe : 300x300 mm
- ▣ Taille laser : moins de 300 microns

APPLICATIONS

- ▣ Etiquettes



LAMINA

LAMINATION SANS SOLVANT

- ▣ Laize : 620/820/1220 mm
- ▣ Vitesse : jusqu'à 300 m/min

APPLICATIONS

- ▣ Emballage flexible

ASSEMBLEUR DE SOLUTIONS, À LA MESURE DE VOS AMBITIONS

Nous suivre



Téléphone : 01 64 03 97 97
gic@gic-online.com
www.gic-online.com

