

→ BELGIQUE

RECYCLAGE ET TRANSFORMATION DU PP ET DU PE À ETALLE

Aux confins de la Belgique, de la France et du Luxembourg, l'usine Suez d'Etalle recycle des plastiques d'emballage. Dominique Huret, correspondante d'Etiqu&Pack en Belgique, est allée sur place pour voir comment ces rebuts de polypropylène et de polyéthylène sont valorisés.

Parmi le réseau des nombreuses usines de transformation du plastique du groupe Suez, se trouve un petit bijou situé dans le sud de la Belgique.

L'usine Suez d'Etalle est située dans la région appelée Sarlorlux pour Sarre-Lorraine-Luxembourg. Ce périmètre de 300 km couvre un coin de Belgique et des territoires issus des trois pays limitrophes Allemagne, Luxembourg et France. Les traditionnelles industries du charbon et de l'acier ont été remplacées par celles des polymères, du pharmaceutique, de l'automobile et des biens de grande consommation. Cette robuste industrialisation apporte avec elle une inévitable production de déchets. Dont il fallait s'occuper.

La société américaine Mobil Plastique est installée depuis 1979 dans les environs de Virton également. Dès le début des années 1990, elle peut se targuer d'être leader du marché européen pour la production de polypropylène pour les emballages industriels et alimentaires. Grosse production induit déchet important mais de qualité.

A proximité, se trouve l'usine d'Etalle qui est alors spécialisée dans le négoce du plastique en grands sacs ou en balles. Des experts italiens, habitués à l'économie des matières premières, sont appelés à l'aide par les autorités locales pour organiser une unité de recyclage adéquate. La chaîne d'approvisionnement est en place et l'usine de

recyclage d'Etalle commence à fonctionner en 1993. Elle a alors deux secteurs d'activités la collecte et le transport des déchets non dangereux et le recyclage du PP et du PE.

Denis Lacave, directeur de l'usine Suez d'Etalle, explique : « Ecologie et économie vont de pair. La chaîne d'approvisionnement et les volumes sont les facteurs critiques. Nous avons besoin de clients aux deux bouts de la chaîne. Notre usine est proche d'un marché de 25 000 t de déchets de PP et de HDPE. La majorité vient des industries de la région du Sarlorlux mais parfois aussi d'un rayon de 1 000 km en France, Allemagne et même parfois d'Europe de l'Est. Nous avons eu la chance d'atteindre l'équilibre financier dès le début et ce grâce à nos contacts en tant que traders ».

UN ÉQUIPEMENT ADAPTÉ

L'usine est équipée pour transformer les déchets (en vrac, en rouleaux, en grands sacs) issus des secteurs de l'automobile, du textile, des cosmétiques et de l'emballage. Ces matières proviennent des grands producteurs de films polymères, des imprimeurs d'emballage, des tapis d'exposition, des rejets cosmétiques, des déchets pétrochimiques et des pièces automobiles.



SUEZ ETALLE EN QUELQUES CHIFFRES

75 personnes
dont **15 côté recyclage**
3 équipes
5 jours par semaine
7.500 tonnes de déchets par an
5% PE
95 % PP

AUTO-PROMO

ETIQ&PACK

ETIQ&PACK 10 JUIN 2017

NE MANQUEZ PAS DE PARAITRE DANS NOS NUMEROS EXCEPTIONNELS À VENIR AUTOUR DE LABEL EXPO BRUXELLES

VOTRE PUB DANS LE N°1 DE LA PROFESSION !

CONTACTEZ **PHILIPPE MINGORI**
PAR TÉLÉPHONE AU **06 70 56 09 04**
OU PAR MAIL **p.mingori@mpmedias.com**





Après transformation, l'usine d'Etalle propose deux qualités de granules qui sont utilisées pour l'automobile (surtout les pièces intérieures), dans la construction (toitures, tuyaux et textiles non tissés) et également sur le marché des commodités (caisses et palettes industrielles notamment) et ce, soit par injection ou alors ajoutés aux plastiques de compound.

Après un contrôle de qualité soigneux des déchets, trois équipements sont chargés de la transformation. Les deux premiers traitent principalement les films plastiques. D'abord l'agglomérateur transforme tous les déchets souples et flexibles à une température maximum de 115°C et vise à augmenter la densité des plastiques. « Parmi les atouts de ce procédé, il y a les bas coûts de maintenance, la possibilité de produire en lots et la capacité de traiter une large gamme de matériaux difficiles (coatings et polymères co-extrudés). Deux bémols subsistent toutefois dans ce processus : l'hétérogénéité des granules (10 à 12 mm) ce qui limite leur usage pour certains clients et la consommation électrique qui n'est pas optimale » ajoute Denis Lacave. L'extrudeur lui fonctionne en continu à la température de fusion des polymères. Les deux points faibles sont la maintenance coûteuse et la sensibilité de l'équipement aux impuretés (papier, bois et particules PET et PA). « Ceci dit, cette machine fournit une bonne filtration en continu, un système de dégazage, et peu d'humidité pour des granulés de qualité et de taille très homogènes (4 à 6 mm), ce qui est très apprécié de nos clients » ajoute le directeur de l'usine. Un broyeur « classique » concasse mécaniquement les plastiques plus durs tels que PP, PE, PVC et ABS (thermoplastique) tout en créant de la poussière et étant difficile à nettoyer. Tout ce qui sort des lignes de production est identifié et contrôlé. Le labo effectue les tests, établit la traçabilité et confirme les caractéristiques des polymères, permettant ainsi un usage immédiat en production.

Denis Lacave conclut ainsi : « Aujourd'hui les recycleurs font face à plusieurs défis. Il n'y a pas une seule solution universelle, nous travaillons sans cesse à nous améliorer. Mais pour nous, la proximité de nos clients est essentielle ainsi qu'une approche de rentabilité sur le long terme. Et puis le Groupe Suez est à nos côtés, pour être prêt à une vraie révolution dans la protection des ressources ».

Dominique Huret
(Cape Décision)



L'IMPOSSIBLE DEVIENT POSSIBLE

Avec GIC Concept, nous créons la solution adaptée à vos besoins



ANALYSE



CONCEPTION



FABRICATION



QUALITÉ

**Notre Bureau d'Etude
pour le développement
des équipements
sur mesure :**

- RFID
- Etiquette
- Livret
- Film (Transformation)
- Packaging
- Personnalisation
- Pharmaceutique
- Numérique
- Lamination
- Grattable
- Hologramme

ASSEMBLEUR DE SOLUTIONS, À LA MESURE DE VOS AMBITIONS

Nous suivre



Téléphone : 01 64 03 97 97
gic@gic-online.com
www.gic-online.com

