

XEIKON LANCE LE THERMOFLEXX 60



Christophe Lievens (à droite), directeur des ventes et du marketing pour basysPrint et ThermoFlexX

Plus rapide que son ombre, le nouvel imageur numérique ThermoFlexX 60 dévoile ses atouts. Son lancement fut l'occasion pour notre correspondante belge Dominique Huret de rencontrer les concepteurs dans l'usine de fabrication même.

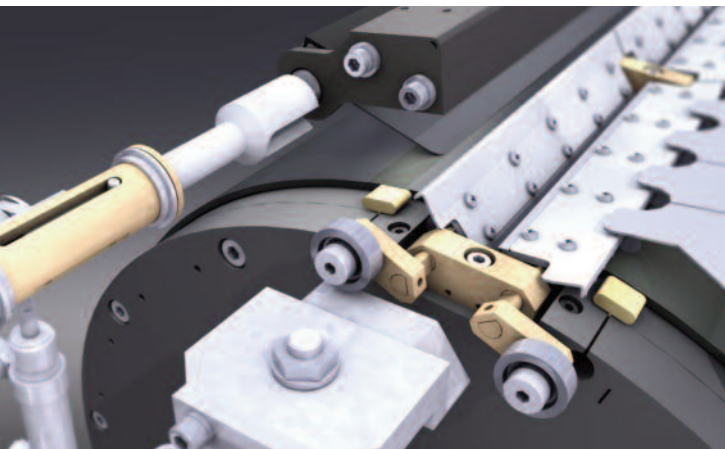
Keikon tient régulièrement l'affiche d'Etiqu&Pack pour ses solutions d'impressions digitales innovantes. Moins connues sont ses solutions de pré-presses, développées sur son site d'Ypres au Nord Ouest de la Belgique, région jouxtant les Flandres françaises.

Le savoir-faire de la maison en « computer to plate » date d'un demi-siècle, d'abord au sein de Strobbe puis Punch Graphics pour enfin entrer dans le giron de Xeikon. Le département de pré-presses a rassemblé des experts venant d'horizons variés tels que l'optique, la programmation informatique, l'électronique et la mécanique pour concevoir des outils de pointe en pré-presses.

« Notre engagement envers l'industrie de la flexographie et notre détermination à faire avancer les limites de ce qui peut être réalisé dans le domaine de l'imagerie de la plaque a donné lieu à plusieurs avancées majeures qui ont positionnés ThermoFlexX comme fabricant leader dans ce secteur », explique Christophe Lievens, directeur des ventes et du marketing pour basysPrint et ThermoFlexX.

DANS LA CONTINUITÉ DU 80

Deux années de recherche avec leurs partenaires ont permis les développements de l'imageur ThermoFlexX 60. De taille 1067 x 1524 mm, il rassemble l'ensemble de la technologie du ThermoFlexX 80, et se profile comme le plus avancé dans la technologie flexo sur le marché à l'heure



actuelle. On y retrouve la possibilité d'installer un système d'imagerie à double tête, permettant des vitesses de sortie de 12 m² par heure à 2400 dpi, ce qui rend ces deux modèles parmi les plus rapides imageurs flexo dans le monde.

Le concept d'imagerie se compose de trois modules indépendants - le moteur, le laser et l'optique. La conception flexible simplifie le remplacement de l'un de ces modules, facilite le service et les mises à niveau matérielles. Grâce à un développement avancé dans le domaine du support à distance, un client en panne technique, peut être aidé immédiatement même si le département de support technique n'est pas à côté de la porte ! Une longue expérience dans les plaques de presse pour journaux a indéniablement contribué à mettre le service au client au cœur même des solutions en temps réel.

Christophe Lievens revient sur les principaux bénéfices du ThermoFlexX 60 : « Atout de taille, il sélectionne automatiquement la résolution correcte selon le travail soit entre 2400 dpi et 5080 dpi et les optiques sont modifiées en conséquence. C'est un gain de temps et d'argent certain car il n'y a plus à attendre de rassembler les travaux de résolution semblable sur la même plaque. De plus, une table de chargement mobile, le Flextray, a été intégré à la machine : elle permet de traiter les grandes plaques avec soin et souplesse, limitant les principales causes de détérioration.

Un curseur à vide automatique permet à l'opérateur de couper le vide dans la zone du tambour ou il n'y a pas de plaques, simplement en déplaçant le curseur jusqu'au bord de la plaque. Cela élimine la nécessité d'appliquer un ruban adhésif, ou de couper des plaques. Les clients peuvent facilement adapter et exposer à pleine vitesse les plaques limitant aussi le gaspillage. »

DES IMAGEURS DÉJÀ INSTALLÉS

Fidèle à leur esprit « esprit ouvert, technologie ouverte » les imageurs ThermoFlexX peuvent être intégrés de façon transparente dans les workflows existants comme ceux de Esko Graphics, Hybrid Software, Kodak et Agfa. Les imageurs ThermoFlexX acceptent les fichiers TIFF 1 bit générés par tout workflow, RIP ou front-end et se chargent de toutes les trames innovantes telles que des trames hybrides ou de surface.

Un choix de résolutions étendu, de 2400 jusqu'à 5080 dpi, permet de produire les clichés adaptés au besoin des clients. Cinq résolutions peuvent coexister en permanence sur la ThermoFlexX, avec changement automatique pendant l'insolation. Tous les imageurs ThermoFlexX utilisent lasers IPG à fibre fonctionnant à 1064 nm, ils combinent faible consommation d'énergie avec une grande fiabilité. Les imageurs exposeront toute plaque avec une couche de LAM tel flexographie, la typographie et offset sec, ainsi que Gallus Screeny (écran numérique) et le film ablatif.

« En plus de progrès de la technologie, nous avons établi un réseau croissant de concessionnaires et distributeurs mondiaux tandis que notre clientèle a considérablement augmenté. Le ThermoFlexX 80, le plus grand imageur dans notre gamme, est maintenant en pleine production chez AtoutFlex, (voir E&P n° 86), un autre est opérationnel dans une nouvelle usine de 800 mètres carrés à Bejaia, en Algérie par le groupe Miller Graphics. Enfin le troisième ThermoFlexX 80 a été récemment installé en Egypte. Au cours des derniers mois seulement, nous avons renforcé notre réseau de distribution en Amérique latine, en Chine, en Europe et en Asie. Cependant, l'innovation technique doit être soutenue par un service local de qualité. Ainsi, nous avons nommé des directeurs des ventes pour le Royaume-Uni et de l'Irlande, de l'Asie ainsi que l'Allemagne, la Suisse et l'Autriche », conclut Christophe Lievens.

Dominique Huret



Le savoir-faire de la maison en « computer to plate » date d'un demi-siècle

